

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a §13 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky a nařízení vlády NV č. 119/2024 Sb.

Identifikační údaje o dovozci:

- obchodní jméno: RUBIDEA CZ s.r.o.
- sídlo: Krajinská 499/14, Liberec I-Staré Město, 460 01 Liberec
- identifikační číslo: 25759698

Zahraniční výrobci:

- obchodní jméno: Ningbo ZBP System, Ltd.
(trubky, tvarovky) ITC Ningbo, No. 558 of Taikangzhong Road, Yinzhou District, Ningbo, 315100, Čína
- obchodní jméno: Ilta Inox S.p.A.
(trubky) Strada Statale 45 bis, Robecco d'Oglio (CR), 26010, Itálie

Identifikační údaje o výrobku:

- název: Lisovací tvarovky a trubky H-LINE INOXPRESS 304 GAS
- typové označení, varianty: d 15 mm, d 18 mm, d 22 mm, d 28 mm, d 35 mm, d 42 mm, d 54 mm
ostatní specifikace a varianty viz technický manuál výrobku

Popis a určení výrobku (výrobce, popř. dovozce určený účel použití ve stavbě):

Lisovací tvarovky H-LINE INOXPRESS 304 GAS jsou vyráběny z materiálu AISI 304 (austenitická nerezová ocel 1.4301 dle EN 10088-3) a trubky H-LINE INOXPRESS 304 GAS jsou vyráběny z materiálu AISI 304 (austenitická nerezová ocel 1.4301 dle EN 10088-3) nebo AISI 304L (austenitická nerezová ocel 1.4307 dle EN 10088-3). Systém H-LINE INOXPRESS 304 GAS je určen pro tlakové rozvody plynu. Lisované systémy z nerezavějící oceli se mohou použít pro vnitřní i venkovní nízkotlaké rozvody s provozním přetlakem do 5 bar. V případě venkovních rozvodů musí být zajištěna ochrana proti vnějším povětrnostním vlivům. Lisované systémy pro rozvody plynu nelze ukládat do země. Při použití systému je nutné se řídit příslušnými normami pro instalaci a pokyny výrobce/dovozce viz. technický manuál výrobku.

Určené použití systému H-LINE INOXPRESS 304 GAS a vlastnosti výrobku:

- tabulka níže znázorňuje hlavní použitelná média a hodnoty, na které bylo testováno a certifikováno ITC Zlín
- ostatní možné použití a hodnoty udávané výrobcem viz pokyny a technický manuál výrobce

Aplikace výrobku	Pracovní teplotní rozsah	Max. přípustný tlak
Systémy rozvodu zemního plynu pro vytápění budov	-20 až +70 °C	5 bar
Systémy rozvodu propanu a propan butanu pro vytápění budov	-20 až +70 °C	5 bar

Deklarované technické vlastnosti výrobku

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C/T	D	
1	Rozměry	Arbeitsblatt GW 541 ČSN EN 10312	trubky, tvarovky	1		Arbeitsblatt GW 541, čl. 3.5 ČSN EN 10312
2	Rozměry závitů	ČSN EN 10226-3	závit tvarovky	1		ČSN EN 10226-1
3	Vzhled (povrch tvarovky)	vizuálně	tvarovka (spoj)	1		DVGW W 534(P), čl. 12.2
4	Značení	vizuálně	trubky, tvarovky	1	1	Arbeitsblatt GW 541, čl. 5 ČSN EN 10312
5	Kovové materiály	kontrola dokumentace	trubky, tvarovky	1	1	Arbeitsblatt GW 541, čl. 3.2 nebo podle deklarace výrobce
6	Pryžové těsnicí kroužky	kontrola dokumentace	těsnicí kroužek	1	1	DVGW G 5614 (P), čl. 4.1.2.1 Certifikát DVGW
7	Netěsnost v nezalisovaném stavu	DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.1	spoj	1		DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.1
8	Těsnost v zalisovaném stavu	DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.2	spoj	1	1	DVGW G 5614 (P), čl. 4.4.2
9	Zkouška vnitřním přetlakem: 20 °C, 24 bar	DVGW G 5614 (P), čl. 4.5 ČSN EN ISO 1167-1,2	spoj	1	1	≥ 48 h
10	Statická pevnost v ohybu (průhyb), 3 bar, 60 min, 180 N	DVGW G 5614 (P), čl. 4.6	spoj	1		≤ 10 cm
11	Odolnost provozním teplotám – 20 °C až + 70 °C (6x)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.7	spoj	1		žádná netěsnost
12	Zkouška kmitů: 15 bar, voda, čas 10 ⁶ (změna zatížení), kmitání (± 1 mm, 20 Hz)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.8	spoj	1		žádná netěsnost
13	Odolnost torznímu napětí (pokořová teplota, úhel natočení ± 5°, 10 cyklů)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.9	spoj	1		žádná netěsnost
14	Tepelná odolnost za vyšších teplot (650°C, 30 min, 1 bar)	DVGW G 5614 (P), čl. 4.10	spoj	1		≤ 60 dm ³ /h

Poznámka: C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

Trubky a tvarovky (Systém H-LINE INOXPRESS 304 GAS) pro tlakové rozvody plynů/paliv jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 7 Stavební výrobky pro kanalizační systémy a rozvody kapalin a plynů, podskupiny 10, trubní sestavy, trubky, nádrže, poplachové systémy pro únik a zařízení pro prevenci proti přeplnění, armatury, adheziva, spoje, těsnění pro spoje a těsnicí vložky, potrubí, nosné konstrukce pro trubky a potrubí, bezpečnostní příslušenství

a) v instalacích pro dopravu / rozvod / skladování plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov z venkovního zásobníku nebo posledního regulačního zařízení sítě ke vstupu do vytápěcích/chladicích systémů budovy

b) v instalacích, na které se vztahují požadavky na požární odolnost, použitých pro dopravu/ rozvod/ skladování plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov z venkovního zásobníku nebo posledního regulačního zařízení sítě ke vstupu do vytápěcích/chladicích systémů budovy

c) v instalacích, na které se vztahují požadavky reakce na oheň, použitých pro dopravu / rozvod / skladování plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov z venkovního zásobníku nebo posledního regulačního zařízení sítě ke vstupu do vytápěcích/chladicích systémů budovy.

Údaj o použitém způsobu posouzení shody:

- viz výše a dle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- pro výrobky skupiny 7, podskupiny 10a) stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody).
- pro výrobky skupiny 7, podskupiny 10b), 10c) stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5a (certifikace bez zkoušek při dohledu).
- na základě § 1 O NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).
- nařízení vlády NV č. 119/2024 Sb.

Odkaz na určené normy, technické předpisy, stavební technické osvědčení, které byly použity při posouzení shody:

-
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- Certifikát výrobku č. 26 0077 V/AO ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Stavební technické osvědčení č. STO - AO224 - 1630/2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Protokol o certifikaci č. 7952 00310 / 2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)

Údaje o autorizované osobě, pokud vydala stavební technické osvědčení nebo se podílela na posuzování shody, evid. číslo a datum vydání jejího nálezu:

- obchodní jméno: **INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**
Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství
- sídlo: třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín
Česká republika
- IČ: 47910381, s.z. B1002 vedená u krajského soudu v Brně
- číslo autorizované osoby: AO 224
- Stavební technické osvědčení č. STO - AO224 - 1630/2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Protokol o certifikaci č. 7952 00310 / 2026 ze dne 27-02-2026 (AO č.224)
- Certifikát č. 26 0077 V/AO ze dne 27-02-2026 (AO č.224)

Potvrzujeme na vlastní zodpovědnost, že vlastnosti výrobku/ů specifikovaného/ných v tomto prohlášení jsou ve shodě se základními požadavky nařízení vlády NV č. 119/2024 Sb. a dále podle § 5, odstavce 2, NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb., NV 215/2016 Sb. a NV 119/2024 Sb. a požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., že výrobek je za podmínek obvyklého (příp. výrobcem/dovozcem určeného) použití bezpečný a že byla přijata opatření k zabezpečení shody všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Datum a místo vydání prohlášení o shodě:

V Liberci dne 12. 3. 2026

Jméno a funkce odpovědné osoby prodejce Jan Krotíl, jednatel

 **rubidea.cz**

Zásilkový podnik

RUBIDEA CZ s.r.o.

Krájinská 438/14, 460 01 Liberec 1

IČ: 25759698, DIČ: CZ26739698, Tel: +420 485 124 343